

PRODUCCION SIDERURGICA ARGENTINA

Cifras de agosto de 2017

(miles de t)

PERIODO DE PRODUCCION	HIERRO PRIMARIO			ACERO CRUDO	LAMIN. TERM. EN CAL.			PLANOS LAMIN. EN FRIO (3)	
	ARRABIO	HIERRO ESPONJA	TOTAL		NO PLANOS (1)	PLANOS (2)	TOTAL		
MENSUAL	Agosto 2016	183,2	0,0	183,2	343,2	146,3	89,6	236,0	67,6
	Septiembre 2016	161,7	18,0	179,6	322,1	138,2	215,6	353,8	106,2
	Octubre 2016	183,3	97,6	280,9	376,6	153,4	197,2	350,6	125,6
	Noviembre 2016	174,6	97,1	271,7	359,3	166,3	206,6	372,9	112,6
	Diciembre 2016	160,9	86,9	247,8	312,6	124,8	185,3	310,1	113,7
	Enero 2017	170,7	76,9	247,6	291,3	133,5	179,8	313,3	111,7
	Febrero 2017	164,1	55,9	219,9	305,1	123,4	174,5	297,9	89,4
	Marzo 2017	178,5	169,8	348,3	392,3	179,1	218,0	397,0	104,0
	Abril 2017	180,3	157,4	337,7	367,4	185,0	197,4	382,4	110,0
	Mayo 2017	183,0	141,5	324,5	394,1	196,1	218,0	414,1	108,2
	Junio 2017	182,1	80,9	263,0	372,2	183,7	215,0	398,6	103,5
	Julio 2017	179,1	10,2	189,3	398,8	195,5	230,6	426,0	132,2
	Agosto 2017	189,1	0,0	189,1	417,4	198,7	223,0	421,7	122,3
	Jul.17 / Ago.17 (%)	5,6	-100,0	-0,1	4,7	1,6	-3,3	-1,0	-7,5
	Ago.17 / Ago.16 (%)	3,2	0,0	3,2	21,6	35,8	148,9	78,7	80,9
OCTAVO MES	2010	1610,1	977,3	2.587,4	3359,0	1581,8	1755,3	3.337,1	1086,3
	2011	1864,6	1003,4	2.868,0	3693,2	1742,4	1796,3	3.538,7	976,7
	2012	1608,2	956,6	2.564,8	3456,9	1751,2	1632,7	3.383,9	959,5
	2013	1655,9	932,7	2.588,6	3342,9	1628,3	1713,2	3.341,5	999,8
	2014	1837,1	1116,2	2.953,3	3639,4	1632,8	1719,4	3.352,2	947,4
	2015	1863,2	691,3	2.554,5	3336,2	1316,3	1735,8	3.052,1	974,7
	2016 (A)	1460,6	473,0	1.933,6	2755,9	1126,8	1469,8	2.596,6	909,8
	2017 (B)	1.426,9	692,6	2.119,4	2.938,6	1.395,0	1.656,3	3.051,0	881,3
	(B)/(A) (%)	-2,3	46,4	9,6	6,6	23,8	12,7	17,5	-3,1
ANUAL	Sep.15-Ago.16	2.282,6	1.034,0	3.316,7	4.447,5	1.826,5	2.289,6	4.116,0	1.359,1
	Sep.16-Ago.17 (D)	2.107,4	992,2	3.099,4	4.309,2	1.977,7	2.461,0	4.438,4	1.339,4
	(D)/(C) (%)	-7,7	-4,0	-6,6	-3,1	8,3	7,5	7,8	-1,4

(1) Incluye tubos sin costura.

(2) Producción total de chapas y flejes laminados en caliente, incluyendo la destinada a la relaminación de chapas y flejes en frío.

(3) Cifras no sumables a la producción de laminados planos en caliente.

